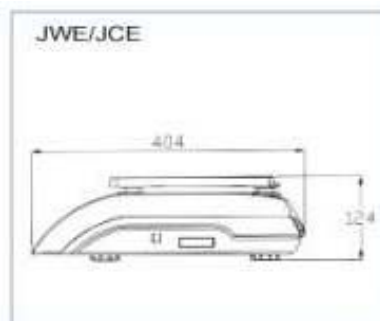
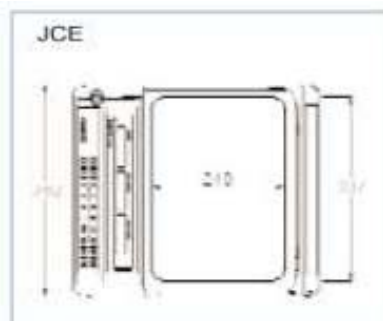


## ANVÄNDAR INSTRUKTION

### Räknevåg JCE



#### SPECIFIKATIONER

Typ	JCE-3000	JCE-6000	JCE-15K	JCE-30K
Kapacitet	3000g	6000g	15kg	30kg
Gradering	0.1g	0.2g	0.5g	1g
Minsta räknevikt	0.02g	0.04g	0.1g	0.2g
Vågplatta	334 mm x 245 mm Rostfritt stål.			
Enhet	Kg lb g			
Arbetstemperatur	-5° ~ 40° C			
Display	LCD med belysning 14 mm (H) x 7 mm (B) Vikt; 5 1/2 siffror, Antal 5 siffror, Totalt antal 5 siffror			
Matning	110, 220 VAC , 50/60 HZ eller uppladdningsbart batteri 6V/4Ah, 120 timmars drift			
Option	RS-232 (Option)			
Max fuktighet	85% R.H, icke kondenserande.			

#### FÖRDELAR

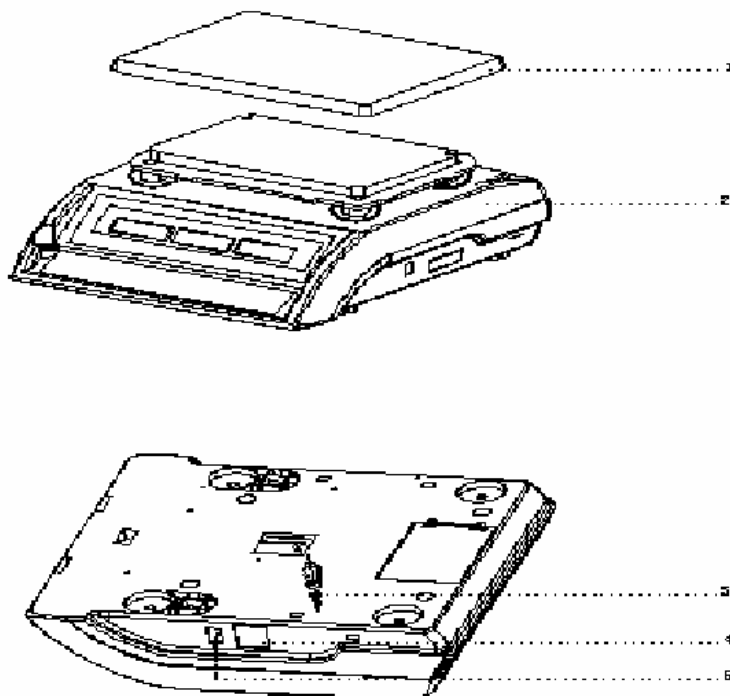
- Extern upplösning 30,000 skaldelar.
- Fuktskyddat tangentbord.
- Automatisk nollföljning / avstängning / belysning.
- Hög / Låg / Normal vikt – antal.
- Mjukvarufiltrering.
- Rostfri vågplatta.
- Matning via nät eller uppladdningsbart batteri.
- Intern batteriladdare.
- Överlast och leveransskyddad.
- Option: RS-232

Denna instruktion är översatt till svensk från engelska. Vissa avsnitt är fortfarande engelska eftersom många fackuttryck gör det svårt att översätta.

#### Innehållsförteckning

Igångkörning, montering, allmänt	Sidan 2	Normaldrift, Ackumulering, Tarering	Sidan 5
Displayen	Sidan 3	Att annullera tareringen.	Sidan 5
Tryckknappsfunktioner	Sidan 3	Inställning av vägningsenhet	Sidan 5
Parameterinställning, fabriksinställning	Sidan 4	Bilaga 1 OCH 2	Sidan 6
Funktion checkvägning	Sidan 4	RS-232 OUTPUT FORMAT	Sidan 6
Räkning av enheter. Provvikter	Sidan 5	Rs232 INPUT FORMAT	Sidan 7
		Inkoppling RS232	Sidan 8

## Igångkörning



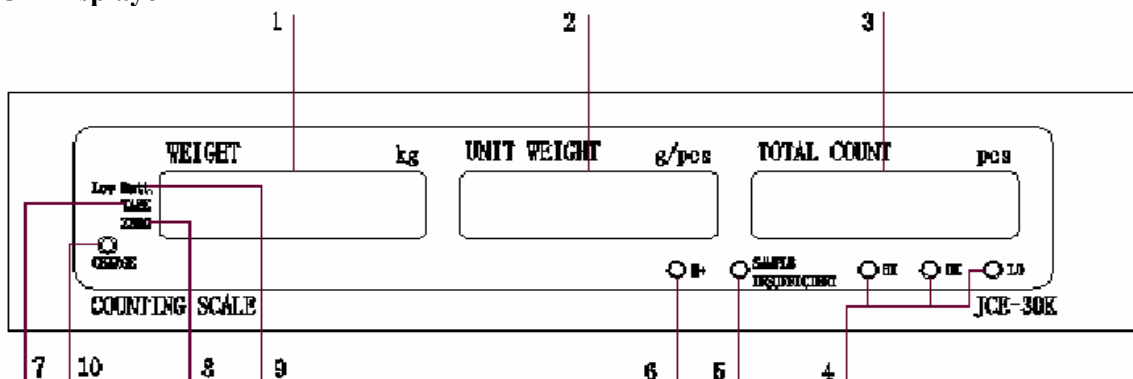
### Montering


- Lossa låsskruven (3).
- Lägg vågplattan på vågen
- Lås alltid låsskruven före transport.
- Anslut nätsladden.
- Slå till nätströmbrytaren.

### Allmänt

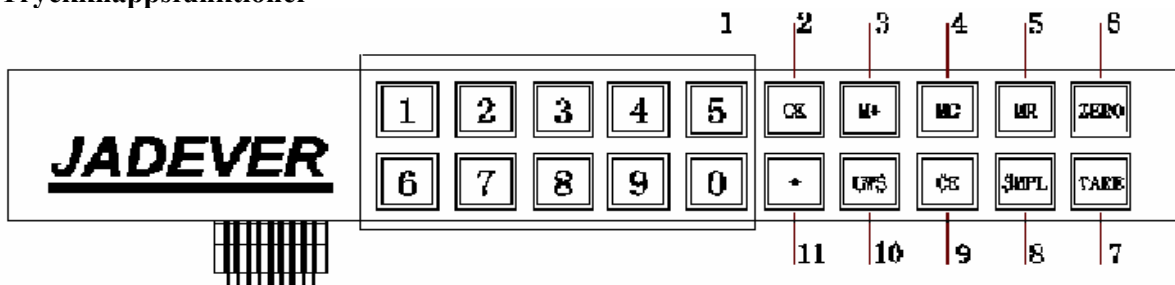
- Ladda batteriet. När batterisymbolen syns i LCD-displayen ska vågen laddas. Anslut nätsladden. När dioden lyser grön är laddningen klar. Det tar ca 8 timmar att ladda ett tomt batteri.
- Vågen är utrustad med nivå libell samt fyra justerbara fötter, var noga med att justera "bubblan" till centrum av den inre ringen.
- Vågen bör alltid användas i en miljö som är så fri som möjligt från temperaturvariationer, damm, vibrationer, drag, fukt eller i korrosiv miljö. Dessa faktorer påverkar hållbarhet och tillförlitlighet.
- För kontinuerlig drift anslut vågen till nätet med nätkabeln. Vi rekommenderar att inte maskiner, tex bormaskiner, används på samma säkring.
- För högsta noggrannhet bör vågen stå på 15 minuter innan den används.



## LCD Displayen



1. "Weight": Visar totalvikten
2. "Unit weight": Visar vikten per enhet.
3. "Total count": Visar antalet räknade enheter
4. "HI, LO, OK": Indikatorer för "checkvägning"
5. "Sample insufficient": Visar att provvikten är för liten eller provantalet för få.
6. "M+": Visar att addering har skett.
7. "TARE": Visar att vågen är tarerad.
8. "ZERO" Visar att vågen är nollställd.
9. "Low Batt." : Visar att batterispänningen är låg. Vågen bör laddas.
10. "Indicator for battery": Rött = ladda batteriet. Grönt = Fulladdat batteri.

## Tryckknappsfunktioner



1. 1-9 Numeriska tangenter
2. **CK** Aktivering "checkfunktion"
3. **M+**. Addering av vikt och kvantitet. Indikatorn tänds.
4. **MC** Adderingsminnet nollställs.
5. **MR**. Displayen visar ackumulerad vikt och kvantitet samt antal adderingar.
6. **ZERO** för nollställning av vikten.  visas på displayen.
7. **TARE** Tarering.
8. **SMPL** För medelvärdesbildning av provvikterna. Lägg provvikterna på vågen, tryck in antalet och tryck **SMPL**. Vänstra displayen visar totalvikten, den mittersta provvikten och den högra antalet provvikter.
9. **CE** för att annullera intryckning.
10. **UWS** för att manuellt trycka in en provvikt. Avsluta med att trycka UWS ännu en gång.
11. "Den svarta punkten"  har två funktioner
  - a. Decimalkomma.
  - b. Att växla mellan Hög – Låg (HI LO) vid checkvägning.

## Parameter inställning

Detta är en grundinställning som normalt är gjord vid leverans.

1. Tryck på **ZERO** och slå samtidigt på vågen med POWER. Vänstar displayen visar  , den mittersta visar  och den högra  . Vågen är nu i inställningsläge. Byt inställningsfunktion genom att trycka på siffertangentbordet (0 – 9). Tryck på **ZERO** för en test av tangentbordet. Den vänstra och mittre displayen kommer att visa offset värden och den högra visar testfunktion.
  - a. Bakgrundsbelysning, tryck **0**. Displayen visar  ,  ,  . Tryck på **0** för att ändra Bakgrundsbelysning ON, Bakgrundsbelysning OFF, Bakgrundsbelysning automatisk ON/OFF.
  - b. Tryck **1** för att ändra önskad kapacitet och gradering  ,  ,
  - c. Tryck **2** för att ändra filterfunktionen.  ,  ,  1 är snabb reaktion och 2 är långsammare reaktion.
  - d. Tryck **3** för att ändra ”Auto power off”  ,  ,  . Kan väljas OFF, 5, 10, 30, 60 minuter. Efter att vågen inte använts stängs den av efter denna tid. Normalläge är OFF.
  - e. Tryck **4** för att ändra vågens ” Zero band”  ,  ,  mellan d0, d1, d2, d3, d4, d5 (d=skaldelar).
  - f. Tryck **5** för att ändra vågens ” Baud rate setting” mellan 9600, 4800, 2400  ,  ,  .
  - g. Tryck **7** för att ändra vågens checkfunktion (Hi-Lo-OK)  ,  ,  .  
Un Ljud när kvantiteten är över ”HI limit”.  
In Ljud när kvantiteten är mellan ” Hi and Lo limit”.  
No Ljud när kvantiteten inte är mellan ” Hi and Lo limit”.  
Lo Ljud när kvantiteten är under ” Lo limit”.  
nbeep Inget ljud alls.
  - h. Tryck **8** för att ändra vågens minne vid ON/OFF.  ,  ,  I läge ON  kommer vågens inställda checkvärden att sparas om vågen stängs av, i läge OFF  inte.
  - i. Tryck **9** för att ändra vågens ” Printing mode setting”  ,  ,  .  
Prt.Pr – data sent when key pressed.  
Prt.St – data sent automatically when stable symbol shown.  
Prt.Co – data sent continuously.
  - j. External device setting:  ,  ,  . Press CK key to set desired setting PC, AX, TP, SH, EZ. REMARKS: Press **ZERO** key to save the settings and return back to normal operating mode after finish the setting.

### Inställning av vägningsenhet

Tryck **SMPL** och starta vågen. Den mittersta och högra displayen visar  ,  ,  , tryck in koden **1132** och tryck på **SMPL** för att komma till val av enhet. Tryck **1** för lb eller kg.  
OBS Tryck **SMPL** för att gå tillbaks och **SMPL** och **ZERO** för att komma till vägning igen.

### Funktion checkvägning

Hög – låg inställning

Tryck **CK**,  visas i vänstra displayen.  eller  visas i högra displayen. Tryck in hög och låg värdet med de numeriska tangenterna. Tryck  för att skifta mellan hög och låg på den högra displayen. Spara och återvänd genom att trycka **CK**.

### HI Indikatorn

**Obs** Värdet av hög (HI) måste vara högre än värdet av Låg (LO), annars tryck **CK** för att gå tillbaks.

### Räkning

### Provvikter vid räkning

Principen vid räkning är att man lägger ett antal enheter av "provvikten" på vågen och trycker in antalet alternativt att man helt enkelt skriver in denna vikt om den är känd

Placera provvikterna på vågen, tryck in antalet med siffertangenterna och tryck **SMPL**. Den vänstra displayen visar totalvikten, den mittersta provvikten och den högra antalet. Vågen är klar att använda för räkning.

Ju fler provvikter man har ju noggrannare blir räkningen. För maximal noggrannhet rekommenderas ca ¼ av totala antalet. OBS Indikatorn blinkar om antalet provvikter är för lågt <10 st.



Det går även att skriva in provviktens vikt, om den är känd, med knapparna 0 – 9 och trycka på **UWS** för att spara, tryck på **CE** för att annullera. Indikatorn för otillåten provvikt blinkar om denna vikt är mindre än 4/5 av upplösningen.

### Akkumulering

Funktionen är likartad som vid bruk av en vanlig miniräknare. En addering till detta minne kan göras genom att trycka på **M+**. Totalvikten, antalet adderingar och totala antalet visas på displayerna om man trycker på **MR**. Max 99 adderingar kan göras.

### Tarering

Tarering innebär att man använder t.x. en skål eller emballage på vågen och att man vill att denna vikt inte ska påverka funktionen. Det finns två möjligheter:

1. Lägg på tareringsvikten och tryck på **TARE**  visas.
2. Är tareringsvikten känd kan den skrivas in med 0 – 9 och sparas med .

### Att annullera tareringen:

Ta bort tareringsvikten och tryck på **TARE**. Tare och Zero visas omväxlande .

## Bilaga 1

### a) Error message

Message	Problem	
Err2	Initial zero point over $\pm 10\%$	
Err3	Over/lower A/D resolution range	
0Err4	EEPROM Chksum error	
Err5	Over load (max. capacity +9e)	
Err6	Wrong weighing master when calibration	
Err7	Times, quantities or weight of accumulation over display range	
over	Unit weight input over display range	
Battery symbol	Low battery	

### b) Trouble shooting

When	Error message	Trouble shooting
Power on	Err2	Check and remove the object from weighing pan or malfunction of LOAD CELL
Power on	Err3	Check if A/D or LOAD CELL malfunction
Power on	Err4	Beep alert. Switch power off and power on again, or make the calibration
Power on	Battery symbol appear	Charge the battery with power on
Normal weighing mode	Err5	Check if weighing object over the capacity+9e
Calibration	Err6	Change weigh master

## Bilaga 2

### RS-232 OUTPUT FORMAT

Baud Rate: 2400, 4800, 9600

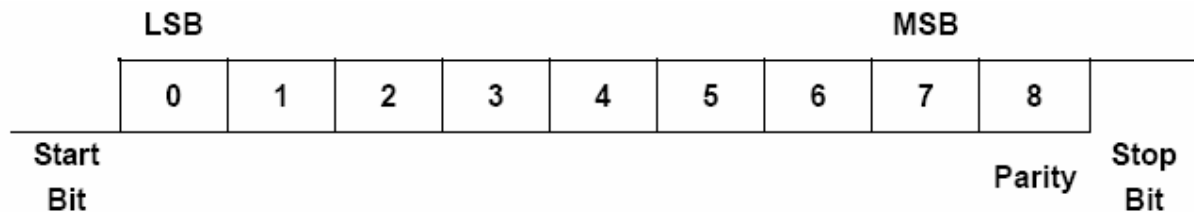
Data Bit: 8

Parity: N (None)

Stop Bit: 1

Code: ASCII

Bit Format:





## RS-232 INPUT FORMAT

Baud Rate: 2400, 4800, 9600

Data Bit: 8

Parity: N ( None )

Stop Bit: 1

Code: ASCII

Command on computer

' R ' = READ

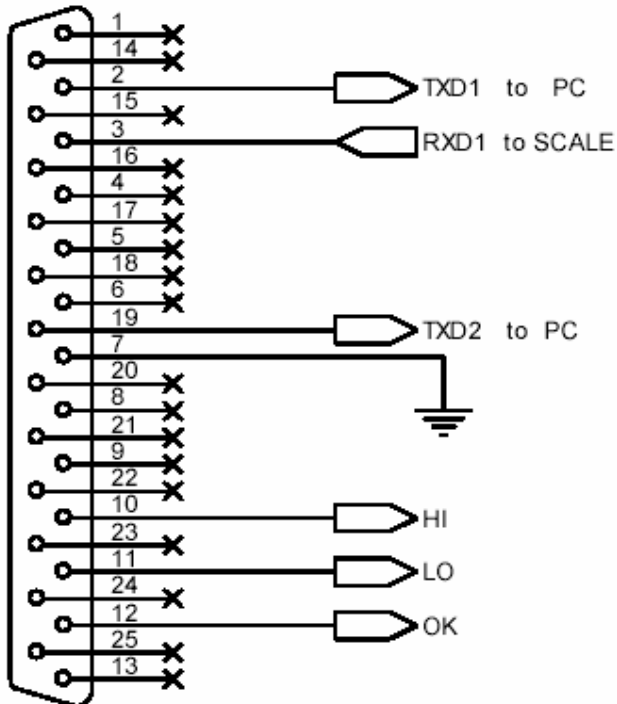
' Z ' = ZERO

' T ' = TARE

Printer & Printing Format (example: kg)

TP-24	SH-24	EZ2-S	AX-III	TDP-643
T.W.: +0.0000 kg N.W.: +1.6025 kg G.W.: +1.6025 kg	T.W.: +0.0000 kg N.W.: +1.6025 kg G.W.: +1.6025 kg	T.W.:+0.0000 kg N.W.:+1.6025 kg G.W.:+1.6025 kg		

## RS-232 Connector/ Pin Assignment for The Signal of Weighing Check



RS232